

KLEIBERIT 707.6

Реактивно PUR термо лепило

Области на приложение

- Кантове за масивно дърво
- HPL-кантове
- PVC-кантове, екструдирани/календеровани, на ленти или ролки (грундиранни)
- Фурнирни кантове
- Меламинови и ABS кантове на ролки

Предимства

- Устойчивост на температура от -30°C до +150°C
- Отлична якост на слепване, дори при излагане на пара

Характеристики на лепилото

Основа: Полиуретан

Плътност: приблиз. 1.3 g/cm³

Цвят:

00 – натурален

10 – бял

12 – ванилия

Вискозитет (ден на производство) – Brookfield HVTD 10 об/мин:

- при 120°C: 110 000 ± 25 000 mPa·s
- при 140°C: 60 000 ± 15 000 mPa·s
- при 160°C: 35 000 ± 10 000 mPa·s

Работна температура: 120–140°C

Идентификация:

Необходима е идентификация съгласно регулациите на ЕС; съдържа

дифенилметан-4,4-диизоцианат
(вижте листа за безопасност)

Забележка:

Предназначено само за промишлена употреба.

Допълнителна информация

Термо лепилата отделят пари, дори когато се използва препоръчителната работна температура. Когато лепилата са разтопени и нанасяни, може да се появи миризма. Ако работната температура бъде превишена за по-дълъг период, може да започнат процеси на разлагане, които са вредни. Трябва да се вземат предпазни мерки за отвеждане на парите, например чрез подходяща вентилационна система.

Технически указания за приложение

Материалите трябва да бъдат прясно нарязани под прав ъгъл и да са чисти от прах. Дъските и кантовият материал трябва да се климатизират до стайна температура. Поддържайте температура на помещението поне 18°C, избягвайте течения.

Работна температура:

Ролкови апликации: **120–140°C**

По време на паузи температурата трябва да се намали до **около 100°C**.

Особено внимание трябва да се обърне на прецизния контрол на температурата при кантиране на HPL и кантове от масивна дървесина. Работете в горната част на температурния диапазон при по-дебели материали. Ниската температура намалява омокряемостта на кантовете.

Дебелината на слоя и притискащото налягане трябва да се регулират така, че нанесените перли от лепилото да се разтопят точно на ръба. Правилното пресоване може да се провери чрез прозрачен тестов кант.

Реактивните PUR термо лепила имат леко зеленикав оттенък в сравнение с EVA лепилата. Затова:

- Използвайте само наскоро произведени масивни дървени кантове с перфектна крайна повърхност.
- Уверете се, че основният материал има перфектни ръбове.
- PUR лепилата постигат по-здрави крайни фуги в сравнение с EVA.
- Дебелите PVC кантове на ролки трябва да се обработват внимателно поради високото напрежение.
- Уверете се, че притискащото валяче прилага максимално налягане.

Химическо втвърдяване

За да протече химическото втвърдяване на PUR лепилото, е необходима влага. Затова по време на обработката трябва да има достатъчно влажност в околната среда.

Зелената якост (първоначалната якост) гарантира, че продуктът е устойчив и позволява допълнителна обработка, като фино фрезование на ръбовете.

Крайното втвърдяване зависи от влажността и обикновено се достига за 1–2 дни.

Пълната крайна якост се достига след 7 дни.

Почистване

След приключване на работа с KLEIBERIT 707.6 изпразнете съдържанието на стопилния съд и източете останалото лепило от системата.

Незабавно след това използвайте KLEIBERIT 761.7, разтопете почистващия материал и го оставете да изтласка останалото PUR топло лепило от системата, докато цялото лепило бъде напълно отстранено.

Напълно втвърдено PUR термо лепило може да бъде премахнато **само механично**.

Опаковки

KLEIBERIT 707.6:

- Кашон с 6 алуминиеви торби в картонени варели, нето 2.0 kg всяка
- Алуминиева торба в картонен варел, 23.0 kg
- Метален варел, 200 kg

Почистващ агент KLEIBERIT 761.7:

- Кашон с 12 алуминиеви патрона, нето 0.25 kg всеки
- Кашон с 6 алуминиеви торби в картонени варели, нето 1.5 kg всяка
- Кашон с 6 торби, нето 0.22 kg всяка
- Метална кофа, нето 15.0 kg

Допълнителни размери на опаковките се предлагат при запитване.

Съхранение

KLEIBERIT 707.6 може да се съхранява в заводската си запечатана опаковка приблизително **12 месеца**.

Да се предпазва от влага!