

KLEIBERIT 501.0

1C PUR лепило

Области на приложение

- Производство на стени и други неносещи конструкции от дърво и дървени материали.
- Производство на дървени изделия, които се използват за външни и вътрешни компоненти, като врати, прозорци, огради, както и със съответна защита срещу влагата.
- Адхезия при елементи, които са временно изложени на увеличена влага, като например подови настилки, мебелни елементи и др.
- Бондиране на минерални облицовки, керамични и бетонни материали и други материали.
- Бондиране в съответствие с KLEIBERIT 501.0 за компоненти с FTP код Part 2.

Предимства

- Еднокомпонентно лепило, без проблеми с живота.
- Лесно приложение.

Свойства на лепилото

- Цвят: Кафяво
- Специфична тежест при 20°C: около 1.13 g/cm³

- Вискозитет при 20°C: 7000 - 1,500 mPa·s
- Консистенция: Течност
- Идентификация: Само за търговски употреби.

Указания за приложение

- Обработката на материала трябва да бъде извършена при температура най-малко 18°C.
- Повърхностите трябва да бъдат сухи и без мазнини.
- За дървени материали трябва да има влажност под 5%.
- Не трябва да се обработва при температури под +5°C.

Методи на приложение

- Приложението може да се извърши с шпатула, ролка или пръскане.
- Прилагане на едностранно лепене върху по-малко порести повърхности.

Приложение количество

- 100-150 g/m² в зависимост от материала.

Отворено време

- Приблизително 20-25 минути при температура 20°C и относителна

влажност 50%. Това време може да се увеличи при по-ниски температури, висока влажност или доставка на материала.

Втвърдяване:

Лепилото се втвърдява до устойчиво на вода, разтворители и полутвърдо лепило под влиянието на влагата (от въздуха или от материалите, които се лепят).

Процесът на кръстосано свързване може да бъде ускорен чрез подаване на насочена влага (например воден спрей – около 20 g/m²) или чрез по-високи температури (40°C до макс. 80°C).

Пресоване на частите:

Процесът на пресоване се извършва, когато бъде приложен достатъчен натиск, за да се осигури контакт на повърхностите, които се лепят. Необходимото налягане зависи от вида и размера на частите: по-високото налягане е за предпочитане.

Минимално налягане за ламинирани дървени изделия: ок. 0.6 N/mm². Колкото по-гладка е повърхността, толкова по-ниско може да бъде необходимо налягането на пресоване. Ширината на лепилната фуга трябва да бъде поддържана.

Време на пресоване:

Времето на пресоване зависи от температурата и влажността.

Темп.°C	Време на пресоване
20°C	60 минути
40°C	30 минути
80°C	15 минути

Точните времена трябва да бъдат определени според конкретното приложение и условия.

Окончателно втвърдяване:

Последваща обработка на залепените части е възможна след около 2–3 часа, като пълната здравина на лепилната фуга се достига след приблизително 24 часа.

Допълнителна информация в нашия информационен лист KLEIBERIT 501.

Почистване:

Инструментите трябва да се почистват с KLEIBERIT 820.0 веднага след употреба.

Опаковка:

KLEIBERIT 501.0:

- метална кутия, 6 кг нето
- метална кутия, 32 кг нето
- кашон с 12 пластмасови бутилки, 0.5 кг нето

Почистващ препарат KLEIBERIT 820.0:

- метална кутия, 4.5 кг нето

Допълнителни опаковки – при
запитване.

Съхранение:

KLEIBERIT 501.0 може да се
съхранява в добре затворени
пластмасови бутилки **без**
алуминиева капачка при 20°C за
ок. 9 месеца.

В метална кутия: 12 месеца при
20°C.

Да се съхранява на хладно и сухо
място и да се предпазва от
топлина и пряка слънчева
светлина.

Открити бутилки трябва да се
използват възможно най-скоро.

KLEIBERIT PUR Adhesives 501.0 **не**
е чувствително към замръзване
при съхранение над -25°C.