

KLEIBERIT 773.3

EVA-Термолепило

Области на приложение

Залепване на:

- Полиестерни кантове
- CPL и меламинови кантове
- PVC и ABS кантове
- Некомпресирани хартии, импрегнирани със смола
- Масивно дърво и фурнирни кантове

Предимства

- Добри свойства на топене
- Много чист процес на нанасяне
- Без нишки (без „конци“ при нанасяне)
- Висока начална якост

Свойства на лепилото

- **Основа:** EVA-ковполимери
- **Плътност:** при бл. 1.03 g/cm³
- **Вискозитет (Brookfield HBTD):**
 - при 180 °C: 80,000 ± 15,000 mPa·s
 - при 200 °C: 50,000 ± 10,000 mPa·s
- **Индекс на топене (по DIN EN ISO 1133, MFI 150/2,16):**
 - 50 ± 10 g / 10 минути
- **Температура на омекване (ring and ball):**
 - 105 ± 5 °C
- **Температура на работа (за кантиращи машини):**
 - 170 – 200 °C

- По-ниски температури могат да причинят лошо залепване
- По-високи температури, поддържани продължително, могат да повредят лепилото и да доведат до разлагане

Форма на доставка

- гранули

Цветовете

- бежово-прозрачен – 00
- бял – 10

Идентификация

- Не се изисква съгласно регламентите на ЕС (вж. лист за безопасност)

Устройства за нанасяне

- Автоматични кантиращи машини с ролков апликатор

Техники на приложение

Подготовка на материалите:

Повърхностите за кантиране трябва да са перфектно прави и почистени от прах. Дъските и кантовете трябва да бъдат климатизирани до стайна температура. Оптимално съдържание на влага: 8-10%. Температурата на помещението не трябва да е под 18 °C. Да се избягват течения!

Контрол на температурата

Редовно проверявайте температурата на системата с лабораторен

термометър, биметален термометър или термометър с електрически контакти. При необходимост настройвайте. Вградените термометри могат да дават грешни показания след продължителна употреба.

Скорост

Скорост на машината: 10–30 м/мин, в зависимост от ширината на кантовете. По-ниска скорост може да доведе до лошо залепване.

Количество на нанасяне

Настройте количеството лепило така, че да се вижда лепилен филм по краищата. При прозрачни PVC ленти може да се провери визуално равномерността на слоя.

Важно:

При топене и нанасяне на лепилото се отделят изпарения. Възможна е поява на неприятна миризма, дори при спазване на препоръчаната температура. Ако температурата е прекалено висока за продължително време, могат да се отделят вредни

разпадни продукти. Необходимо е добро вентилиране на работната среда чрез подходяща вентилационна система.

Обработка след залепване

Залепеният материал може да се обработва **веднага след залепване** (рязане, фрезование, рендосване и др.).

Почистване

Инструментите могат да се почистват с **KLEIBERIT 827.0**.

Опаковка

KLEIBERIT 773.3:

- Полиетиленов чувал – 20 кг нето

Почистващ препарат KLEIBERIT 827.0:

- Метална туба – 4.5 кг нето
- Картонена кутия с 12 бутилки по 0.7 кг всяка

Допълнителни варианти на опаковки са налични при запитване.

Съхранение

KLEIBERIT 773.3 може да се съхранява **приблизително 2 години**. Съхранявайте на **сухо и хладно място**.