

## KLEIBERIT 773.8

### EVA горещоразтопимо лепило

#### Области на приложение

- Залепване на полиестерови кантове
- CPL и меламинови кантове,
- PVC и ABS кантове
- Непресовани хартии, импрегнирани с смола
- Масивно дърво и фурнирни кантове

#### Предимства

- Добри свойства на топене
- Много лесна обработка
- Без разтегляне
- Висока здравина
- Подходящо и за високоскоростни машини

#### Свойства на лепилото

- **Основна съставка:** EVA кополимери
- **Плътност:** приблизително 1.18 г/см<sup>3</sup>
- **Вискозитет (Brookfield HBTD):**
  - при 180 °C: 180 000 ± 25 000 мПа·с
  - при 200 °C: 100 000 ± 20 000 мПа·с
- **Индекс на топене според DIN EN ISO 1133:** 40 ± 10 г/10 минути
- **Температура на омекване:** 100 ± 5 °C
- **Работна температура:**
  - За кантиране: 180 - 200 °C
  - По-ниски температури могат да причинят лошо залепване, по-високите за дълго време могат да

повредят лепилото и да доведат до разпадане

- **Форма на доставка:** гранули, патрони
- **Цветовете:** бежов
- **Идентификация:** вижте листа за безопасност

#### Внимание:

При разтапяне и нанасяне на лепилото могат да се отделят изпарения с неприятна миризма, които могат да бъдат вредни. Дори и при препоръчителната работна температура. Ако тя се превиши за по-дълъг период, могат да се образуват вредни продукти от разпадане. Препоръчва се използването на подходяща вентилация.

#### Приложени устройства

- Автоматични машини за кантиране с ролков апликатор

#### Техники за приложение

- Плочите трябва да са обработени под прав ъгъл и да са без прах.
- Плочите и кантовете трябва да са климатизирани до стайна температура.
- Оптималното съдържание на влага е 8-10%.
- Температурата в помещението не трябва да е под 18 °C.
- Въздуховодите трябва да се избягват.

#### Контрол на температурата:

Редовно проверявайте температурата директно в приложната система с лабораторен термометър, биетален термометър или с електрически термометър. При необходимост коригирайте. Термометрите, монтирани на машината, могат да дават неточни показания след продължителна употреба.

#### Скорост:

Скоростта на машината е 8-50 м/мин, в зависимост от широчината на кантовете. Прекалено висока скорост може да доведе до лошо залепване.

#### Количество лепило:

Моля, настройте количеството лепило така, че лепилото да се вижда на кантовете. Можете да проверите равномерността на лепилния слой с прозрачни PVC ленти.

#### Следобработка

Свързаният материал може да бъде обработван веднага след залепването (рязане, фрезование, планиране и др.).

#### Почистване

Инструментите могат да се почистват с **KLEIBERIT 827.0**.

#### Опаковане

- **KLEIBERIT 773.8:**
  - Чанта, 3 кг нето
  - PE плик, 20 кг нето
  - Картон с 18 касети за Festool Conturo по 107 г нето всяка (общо 1.92 кг нето)

- Картон с 45 касети за HOLZ-HER по 310 г нето всяка (общо 13.95 кг нето)

#### • Почистващ препарат

- **KLEIBERIT 827.0:** метална кана, 4.5 кг нето
- Картон с 12 бутилки по 0.7 кг нето всяка

Допълнителни размери на опаковките са налични при поискване.

#### Съхранение

- **KLEIBERIT 773.8** може да се съхранява приблизително 2 години.
- Да се съхранява на хладно и сухо място.